

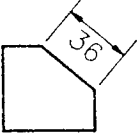
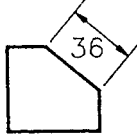
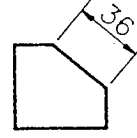
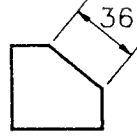
113 年度 20800 電腦輔助機械設計製圖丙級技術士技能檢定學科測試試題

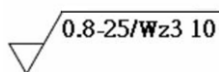
本試卷有選擇題 80 題，每題 1.25 分，皆為單選選擇題，測試時間為 100 分鐘，請在答案卡上作答，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。





准考證號碼：


姓 名：






單選題：

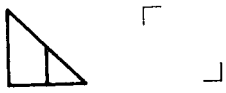
1. (1) 對於脊柱或頸部受傷患者，下列何者不是適當的處理原則？ ①如無合用的器材，需 2 人作徒手搬運 ②不輕易移動傷患 ③速請醫師 ④向急救中心聯絡。
2. (3) 虎鉗上常用之螺紋為 ①鋸齒形螺紋 ②圓頂螺紋 ③梯形螺紋 ④V 形螺紋。
3. (3) 下列正確標註尺度數字方向為 ①  ②  ③  ④ .
4. (4) 一般機器用量測工具，其公差等級是在 ①IT9~IT12 ②IT5~IT8 ③IT13~IT16 ④IT01~IT4。
5. (3) 斜管螺紋的錐度為 ①1:8 ②1:32 ③1:16 ④1:4。
6. (3) 表面結構符號中，加工裕度之數值單位為 ①cm ② μ m ③mm ④dm。
7. (1) 一個視圖成對稱時，只畫出中心線之一側，而省略其他一半的視圖，稱為 ①半視圖 ②中斷視圖 ③轉正視圖 ④局部視圖。
8. (4) 如下圖所示，下列敘述何者正確？ ①W 輪廓算數平均值為 3 ②取樣長度為 10 ③W 輪廓算數平均值在 0.8-25 間 ④評估長度為取樣長度的 3 倍。



9. (1) A2 工程圖紙上應繪製或印妥圖框，圖框距紙邊的尺度，最小為 ①15 mm ②5 mm ③20 mm ④10 mm。
10. (1) 下列何種現象「無法」看出家裡有漏水的問題？ ①水龍頭打開使用時，水表的指針持續在轉動 ②馬桶裡的水常在晃動，或是沒辦法止水 ③水費有大幅度增加 ④牆面、地面或天花板忽然出現潮濕的現象。
11. (3) 一面與三主要投影面不平行也不垂直，則此面稱為 ①單斜面 ②水平面 ③複斜面 ④正垂面。
12. (4) 預防職業病最根本的措施為何？ ①實施僱用前體格檢查 ②實施特殊健康檢查 ③實施定期健康檢查 ④實施作業環境改善。
13. (1) 工廠或交通工具排放空氣污染物之檢查，下列何者錯誤？ ①檢查人員以嗅覺進行氨氣濃度之判定 ②檢查人員以嗅覺進行異味濃度之判定 ③依中央主管機關規定之方法使用儀器進行檢查 ④檢查人員以肉眼進行粒狀污染物排放濃度之判定。
14. (2) 視圖中，標準件所用之錐形孔，其錐角應繪製成 ①60° ②90° ③45° ④120°。
15. (4) 下列何者「非」屬公司對於企業社會責任實踐之原則？ ①落實公司治理 ②發展永續環境 ③維護社會公益 ④加強個人資料揭露。
16. (3) CNS 工程圖用紙的規格，採用 ①C ②開 ③A ④B 系列的規定。
17. (4) 剖視圖中的剖面線是表示機件 ①對稱部分 ②實心部分 ③空心部分 ④剖切的位置。
18. (1) 下列何者為節能標章？ ①  ②  ③  ④ .

19. (3) 一單斜面在三個主要視圖中呈現 ①三線 ②三面 ③二面一線 ④一面二線。
20. (3) 半圓鍵之寬度約為軸直徑的 ①1/3 ②1/6 ③1/4 ④1/2。
21. (4)  左圖為 ①皿形彈簧 ②渦卷彈簧 ③拉伸彈簧 ④壓縮彈簧。

22. (1)  左圖之右側視圖是 ①  ②  ③  ④ .



23. (1) M16×1.5 的『1.5』代表螺紋的 ①螺距 1.5 mm ②小徑 1.5 mm ③大徑 1.5 mm ④節徑 1.5 mm。

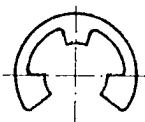
24. (3) 下列敘述何者正確？ ①公務機關委託的代檢（代驗）業者，不是公務員，不會觸犯到刑法的罪責 ②在靠北公務員社群網站，覺得可受公評且匿名發文，就可以謾罵公務機關對特定案件的檢查情形 ③受公務機關委託辦理案件，除履行採購契約應辦事項外，對於蒐集到的個人資料，也要遵守相關保護及保密規定 ④賄賂或不正利益，只限於法定貨幣，給予網路遊戲幣沒有違法的问题。

25. (3) 評量雷射印表機列印速度的數值為 ①BPS ②CPS ③PPM ④DPI。

26. (2) 機件尺度中，與他件組合有關之尺度，稱為 ①參考尺度 ②功能尺度 ③非功能尺度 ④大小尺度。


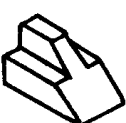
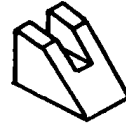
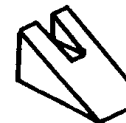

27. (2) rpm 是代表 ①每小時轉數 ②每分鐘轉數 ③每分鐘切削速度 ④每秒鐘轉數。

28. (3) 內螺紋牙深通常製成外螺紋牙深的 ①2/3 ②1/2 ③3/4 ④4/5。

29. (1)  是 ①E 形扣環 ②軸用 C 形同心扣環 ③孔用 C 形扣環 ④軸用 C 形扣環。

30. (1) 下列哪一種機件可以沿中心線切割？ ①皮帶輪 ②鉚釘 ③軸 ④銷。

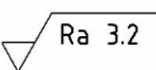
31. (3) 一平面切割一圓錐時，產生的平面曲線有 ①5 種 ②6 種 ③4 種 ④3 種。

32. (2)  左列正投影視圖的立體圖為 ①  ②  ③  ④ .

33. (4) 冰箱在廢棄回收時應特別注意那一項物質，以避免逸散至大氣中造成臭氧層的破壞？ ①苯 ②汞 ③甲醛 ④冷媒。

34. (3) 千斤頂心軸上之螺紋可用 ①管形螺紋 ②三角形螺紋 ③鋸齒形螺紋 ④圓形螺紋。

35. (2) 兩圓外切時，其連心線等於 ①兩半徑差 ②兩半徑和 ③兩直徑和 ④兩直徑差。

36. (2) 多個零件的圖中，各零件假如大多數表面有相同表面纖構符號時，如  (✓) 應標註在

①各零件圖上方 ②各零件圖件號右側 ③標題欄附近 ④各零件圖右下角。

37. (2) 比例為 1：2 的圖形，長為 20 mm，則實物長為 ①10 mm ②40 mm ③20 mm ④30 mm。

38. (2) 半剖面係假設切割物體之 ①1/2 ②1/4 ③1/3 ④1/5。






39. (2) 於視圖上標註尺度，分為二種 ①寬尺度與厚尺度 ②大小尺度與位置尺度 ③長度尺度與距離尺度 ④方向尺度與角度尺度。

40. (2) 更改尺度時，新數字旁欲加註之更改記號為 ①○ ②△ ③□ ④▽。

41. (2) 公制斜銷的標稱直徑以 ①中間直徑表示 ②小端直徑表示 ③平均直徑表示 ④大端直徑表示。

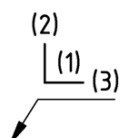
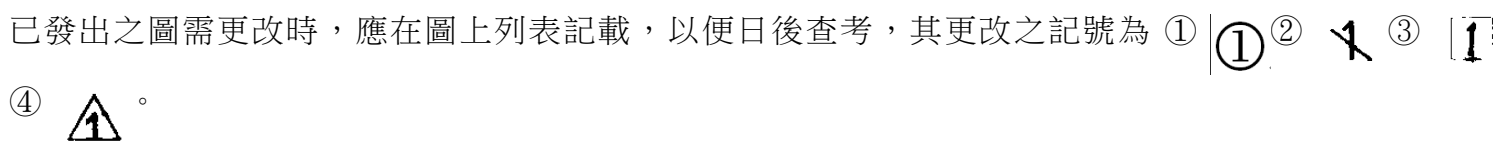

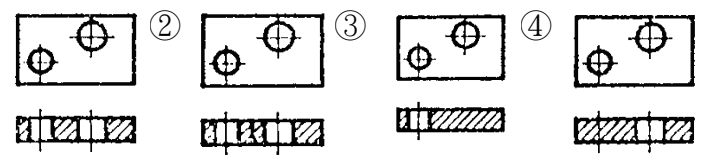
42. (1) 甲公司將其新開發受營業秘密法保護之技術，授權乙公司使用，下列何者不得為之？ ①乙公司已獲授權，所以可以未經甲公司同意，再授權丙公司使用 ②約定授權使用限於特定之內容、一定之使用方法 ③約定授權使用限於一定之地域、時間 ④要求被授權人乙公司在一定期間負有保密義務。






43. (1) 公眾聚集量大且滯留時間長之場所，經公告應設置自動監測設施，其應量測之室內空氣污染物項目為何？ ①二氧化碳 ②甲醛 ③臭氧 ④一氧化碳。

44. (1)  左圖之右側視圖為 ①  ②  ③  ④ .

45. (1) 斜鍵之斜度為 ①1:100 ②1:30 ③1:50 ④1:20。

46. (1) 在裝配圖中，對於軸之橫向剖面 ①應畫剖面線 ②不畫剖面線 ③一律塗黑 ④視材質而定。

47. (4) 60°三角板之標稱大小係指那一邊？ ①90°之對邊長 ②三角板之斜邊 ③30°之對邊長 ④60°之對邊長。
48. (4) 下列何者不是能源之類型？ ①電力 ②壓縮空氣 ③蒸汽 ④熱傳。
49. (4) 初學者進行徒手畫練習時，宜使用 ①影印紙 ②模造紙 ③描圖紙 ④方格紙。
50. (2) 薄片零件之剖面線可以 ①距離拉大 ②全部塗黑 ③不加剖面線 ④不需改變。
51. (1) 對溫室氣體管制之「無悔政策」係指： ①減輕溫室氣體效應之同時，仍可獲致社會效益 ②持續研究溫室氣體對全球氣候變遷之科學證據 ③全世界各國同時進行溫室氣體減量 ④各類溫室氣體均有相同之減量邊際成本。
52. (3) 零件圖中，拉伸彈簧之繪製長度為 ①壓縮長度 ②控制長度 ③自由長度 ④拉伸長度。
53. (1) 下圖中(3)位置之值代表 ①水平方向之毛頭（避尖）或讓切及其尺度 ②外邊緣型態及其尺度 ③垂直方向之毛頭（避尖）或讓切及其尺度 ④內邊緣型態及其尺度。
- 
54. (2) 慣用於鑽床主軸孔及其刀具附件柄的錐度為 ①7：24 ②莫氏錐度 ③加農錐度 ④白氏錐度。
55. (1) 尺度界線為 ①細實線 ②虛線 ③細鏈線 ④粗實線。
56. (2) 下列線條 A—中心線，B—隱藏線，C—輪廓線，繪圖重疊時的優先順序為 ①C、A、B ②C、B、A ③A、B、C ④B、C、A。
57. (3) 物體位於投影面與觀察者之間的投影法，稱為 ①第四角 ②第三角 ③第一角 ④第二角 投影法。
58. (4) 圖面上註解「滲碳 0.5」中，「0.5」之單位為 ①dm ②cm ③μm ④mm。
59. (3) 工程圖中，字的大小以 ①字寬 ②字間距 ③字高 ④字面積 來決定。
60. (4) 已發出之圖需更改時，應在圖上列表記載，以便日後查考，其更改之記號為 ① ② ③ ④ 。
- 
61. (4) 車削外螺紋時，刀具的安裝應 ①高於工作物之中心 ②低於工作物之中心 ③視工作物材質而定 ④與工作物之中心等高。
62. (4) 下列有關工作場所安全衛生之敘述何者有誤？ ①勞工應定期接受健康檢查 ②對於勞工從事其身體或衣著有被污染之虞之特殊作業時，應備置該勞工洗眼、洗澡、漱口、更衣、洗濯等設備 ③事業單位應備置足夠急救藥品及器材 ④事業單位應備置足夠的零食自動販賣機。
63. (4) 下列機件的剖面線常以塗黑表示的為 ①軸 ②螺帽 ③螺桿 ④型鋼。
64. (1) 絞孔工作是為 ①提高孔徑的精度 ②調整孔徑的錐度 ③修正孔的位置 ④擴大孔徑尺度。
65. (1) 量測精度較高的量具為 ①分厘卡 ②外卡 ③直尺 ④游標卡尺。
66. (3)  的總圈數為 ①4 ②7 ③6 ④5。
67. (3) 在標註表面織構符號時，例如代號 Rz 與值 3.2 之間 ①只要有空格即可 ②須有一空格 ③須有兩空格 ④無須空格。
68. (4) 斜度符號之高度與寬度之比為 ①1:1 ②1:1.5 ③1:2 ④1:3。
69. (2) 下列何者行為會有侵害著作權的問題？ ①將報導事件事實的新聞文字轉貼於自己的社群網站 ②將講師的授課內容錄音，複製多份分贈友人 ③直接轉貼高普考考古題在 FACEBOOK ④以分享網址的方式轉貼資訊分享於社群網站。
70. (4) 下列何者不會減少溫室氣體的排放？ ①減少使用煤、石油等化石燃料 ②開發太陽能、水能等新能源 ③大量植樹造林，禁止亂砍亂伐 ④增高燃煤氣體排放的煙囪。
71. (4) 鋼料中一般螺紋進入之深度，最合適的為螺紋標稱直徑之 ①相同 ②6 倍 ③3 倍 ④1.5 倍。
72. (1) 下列正確的剖視圖為 ① ② ③ ④ 。
- 

73. (3) 組合圖的件號線由該零件內引出，在零件內的一端應加畫 ①一小圓圈 ②一箭頭 ③一小黑圓點 ④一黑方點。
74. (3)  左圖之右側視圖是 ①  ②  ③  ④  。
75. (2) 三角柱為 ①三面體 ②五面體 ③四面體 ④六面體。
76. (1) 中心線的延長線可以代替 ①尺度界線 ②輪廓線 ③虛線 ④尺度線。
77. (1) 在組合剖面中，下列零件不得塗黑的是 ①把手 ②彈簧 ③薄墊圈 ④鐵板。
78. (2) 下列何者非屬應對在職勞工施行之健康檢查？ ①特殊健康檢查 ②體格檢查 ③特定對象及特定項目之檢查 ④一般健康檢查。
79. (3) 表面粗糙度的單位為 ①cm ②mm ③ μ m ④dm。
80. (1) 在 MS 視窗作業系統中，要選取多個非連續的檔案，在選取前須先按住 ①Ctrl 鍵 ②Alt 鍵 ③Shift 鍵 ④Ins 鍵。