


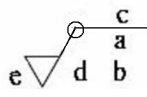
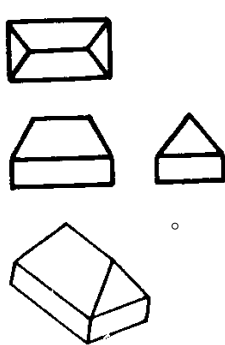
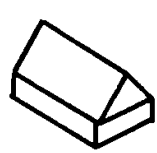
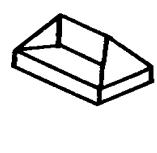
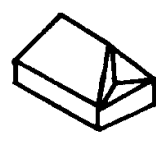

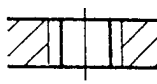
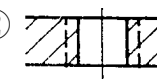

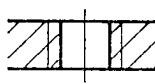
114 年度 20800 電腦輔助機械設計製圖丙級技術士技能檢定學科測試試題


本試卷有選擇題 80 題，每題 1.25 分，皆為單選選擇題，測試時間為 100 分鐘，請在答案卡上作答，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。

准考證號碼：


姓名：

單選題：

1. (2) 大雄擔任公司部門主管，代表公司向公務機關投標，為使公司順利取得標案，可以向公務機關的採購人員為以下何種行為？ ①為避免報價錯誤，要求提供底價作為參考 ②為了解招標文件內容，提出招標文件疑義並請說明 ③為社交禮俗需要，贈送價值昂貴的名牌手錶作為見面禮 ④為與公務機關間有良好互動，招待至有女陪侍場所飲宴。
2. (3) 斜鍵之斜度為 ①1:50 ②1:30 ③1:100 ④1:20。
3. (3) 對於感電電流流過人體可能呈現的症狀，下列敘述何者有誤？ ①造成組織灼傷 ②痛覺 ③血壓降低、呼吸急促、精神亢奮 ④強烈痙攣。
4. (3)  左圖為 ①渦卷彈簧 ②拉伸彈簧 ③壓縮彈簧 ④皿形彈簧。
5. (2) 下列線條若在視圖中重疊時，最優先繪出者為 ①假想線 ②輪廓線 ③中心線 ④隱藏線。
6. (2) 組合圖中，標準零件之規格應標示於 ①標題欄 ②零件表 ③組合圖 ④零件圖。
7. (3)  左圖所示，其中符號 ○代表 ①表面紋理和方向 ②加工裕度 ③投影視圖上封閉輪廓線所有表面 ④加工方法。
8. (3) 算術平均粗糙度縮寫為 ①Rz ②Rs ③Ra ④Rc。
9. (1) 中心線的延長線可以代替 ①尺度界線 ②虛線 ③尺度線 ④輪廓線。
10. (4)  左列正投影視圖的立體圖是 ①  ②  ③  ④ 
11. (2) 目前電子煙是非法的，下列對電子煙的敘述，何者錯誤？ ①會有爆炸危險 ②沒有燃燒的菸草，也沒有二手煙的問題 ③可能造成嚴重肺損傷 ④跟吸菸一樣會成癮。
12. (2) 車床尾座之組合圖，在車床工作圖中為 ①輪廓組合圖 ②部分組合圖 ③配置組合圖 ④系統組合圖。
13. (4) 下圖何者為正確的內螺紋畫法？ ①  ②  ③  ④ 
14. (4) 使用螺紋分釐卡可測量螺紋 ①大徑 ②小徑 ③牙深 ④節徑。
15. (1) 用以轉量長度及等分直線的工具是 ①分規 ②樑規 ③曲線規 ④量角規。
16. (2) 等角圖之邊長大小約為等角投影圖的 ①0.817 倍 ②1.225 倍 ③1.414 倍 ④0.866 倍。
17. (4) 正八邊形每一內角為 ①150° ②120° ③108° ④135°。
18. (4) MS-Windows 的檔案資料夾結構為 ①星狀 ②環狀 ③網狀 ④樹狀。
19. (2) 位置尺度之基準面應取自 ①光胚面 ②加工面 ③粗糙面 ④任意面。
20. (3) 經切削後所得之表面，能以觸覺及視覺分別出殘留有明顯之刀痕者為 ①精切面 ②光胚面 ③粗切面 ④細切面。
21. (3) 為了避免漏電而危害生命安全，下列「不正確」的做法是？ ①加強定期的漏電檢查及維護 ②做好用電設備金屬外殼的接地 ③使用保險絲來防止漏電的危險性 ④有濕氣的用電場合，線路加裝漏電斷路器。

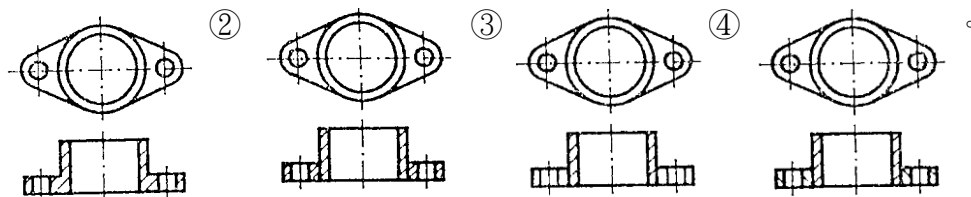
22. (1) 表示機件內部之某部分，僅將該部剖切，以折斷線分界者為 ①局部剖面 ②移轉剖面 ③半剖面 ④折斷剖面。
23. (1) 在表面織構符號中， 表示 ①必須去除材料 ②不得去除材料 ③基本符號 ④允許任何加工方法。
24. (3) 車削外螺紋時，刀具的安裝應 ①視工作物材質而定 ②高於工作物之中心 ③與工作物之中心等高 ④低於工作物之中心。
25. (2) 以徒手畫圓時，下列所述何者不當？ ①使用兩支鉛筆，一支為圓心，一支取半徑距離，慢慢旋轉圖紙畫出圓 ②畫出邊長為半徑大小的正方形，再畫對角線得交點圓心，畫短圓弧於對角線及正方形中點上，再連成圓 ③用紙條當量尺，在上面畫兩短線為半徑，沿圓周畫出短圓弧，再連接成圓 ④畫兩條互相垂直的中心線，再加畫二條傾斜 45°的中心線，再慢慢畫出圓。
26. (1) 指線用細實線繪製，通常與水平線約成 ①60° ②30° ③75° ④15°。
27. (4) 第一角法右側視圖的位置在前視圖之 ①右方 ②下方 ③上方 ④左方。
28. (1) 量測精度較高的量具為 ①分厘卡 ②外卡 ③游標卡尺 ④直尺。
29. (3) 徒手畫所用的線條粗細如何選擇？ ①全圖都使用中線 ②全圖都使用粗實線 ③粗細都須按製圖規定 ④全圖都使用細實線。
30. (4) 下列組合圖中，那一種可沿中心線剖切？ ①鉚釘 ②軸 ③鍵 ④齒輪。
31. (4) 在平面上，圓周一點能作 ①三條 ②二條 ③四條 ④一條 切線。
32. (2) bit 和 Byte 的關係為 ①1:16 ②1:8 ③1:2 ④1:32。
33. (2) 如下圖，你知道這是什麼標章嗎？ ①環保標章 ②省水標章 ③節能標章 ④奈米標章。



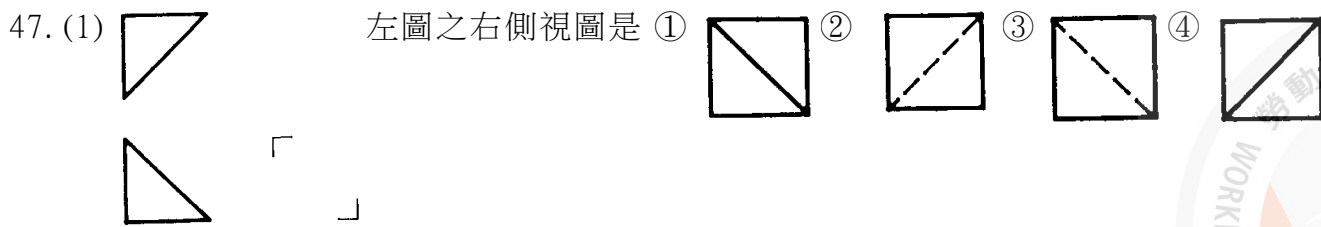
34. (2) 虎鉗之大小的表示法是 ①虎鉗螺栓的全長 ②鉗口寬度 ③以重量多少表示 ④鉗口張開的最大尺寸。
35. (3) 壓縮彈簧承受負荷時的變位其單位為 ①百分比 ②公斤 ③公釐 ④角度。
36. (1) 不斷電系統 UPS 與緊急發電機的裝置都是應付臨時性供電狀況；停電時，下列的陳述何者是對的？ ①不斷電系統 UPS 先啟動，緊急發電機是後備的 ②兩者同時啟動 ③緊急發電機會先啟動，不斷電系統 UPS 是後備的 ④不斷電系統 UPS 可以撐比較久。
37. (3) 下列設備何者可作為輸出與輸入使用？ ①繪圖機 ②鍵盤 ③硬碟 ④滑鼠。
38. (4) 下列哪一種螺紋傳遞動力效果最佳？ ①三角形螺紋 ②梯形螺紋 ③圓形螺紋 ④方形螺紋。
39. (1) 有關再生能源中的風力、太陽能的使用特性中，下列敘述中何者錯誤？ ①不易受天氣影響 ②間歇性能源，供應不穩定 ③需較大的土地面積 ④設置成本較高。
40. (1) 表面織構符號之基本符號 ，其 θ 角為 ①60° ②70° ③30° ④40°。

41. (3) 錐度符號之高度與寬度之比為 ①1:3 ②1:1 ③1:1.5 ④1:2。

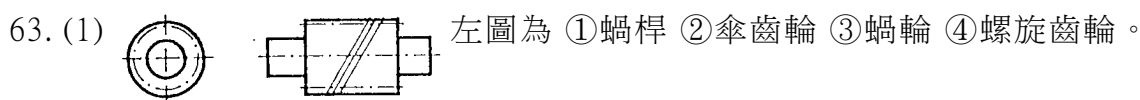
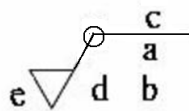
42. (1) 下列正確的剖視圖為 ①




43. (3) 為防止勞工感電，下列何者為非？ ①避免不當延長接線 ②使用防水插頭 ③設備有金屬外殼保護即可免接地 ④電線架高或加以防護。
44. (4) 直角三角形 60°角對應邊與 30°角對應邊之比為 ① $\sqrt{2}:1$ ② 2:1 ③ 1: $\sqrt{3}$ ④ $\sqrt{3}:1$ 。
45. (3) 剖面線之間隔距離與剖面範圍大小有關，剖面愈大者 ①愈密 ②均為 2 mm ③愈疏 ④不一定。
46. (3) 3N M24x2 的導程為 ①2 mm ②8 mm ③6 mm ④4 mm。



48. (1) 因為工作本身需要高度專業技術及知識，所以在對客戶服務時應如何？ ①保持親切、真誠、客戶至上的態度 ②若價錢較低，就敷衍了事 ③不用理會顧客的意見 ④以專業機密為由，不用對客戶說明及解釋。
49. (3) 為表示細長機件上某處之斷面形狀可利用 ①輔助剖面 ②全剖面 ③旋轉剖面 ④半剖面 表示。
50. (3) 用來儲存能量之標準件為 ①軸承 ②鍵 ③彈簧 ④齒輪。
51. (1) 下列敘述何者正確？ ①受公務機關委託辦理案件，除履行採購契約應辦事項外，對於蒐集到的個人資料，也要遵守相關保護及保密規定 ②公務機關委託的代檢（代驗）業者，不是公務員，不會觸犯到刑法的罪責 ③在靠北公務員社群網站，覺得可受公評且匿名發文，就可以謾罵公務機關對特定案件的檢查情形 ④賄賂或不正利益，只限於法定貨幣，給予網路遊戲幣沒有違法的問題。
52. (3) 我國移動污染源空氣污染防制費的徵收機制為何？ ①依車輛里程數計費 ②依照排氣量徵收 ③隨油品銷售徵收 ④依牌照徵收。
53. (3) 為解決環境保護與經濟發展的衝突與矛盾，1992 年聯合國環境發展大會（UN Conference on Environment and Development, UNCED）制定通過 ①日內瓦公約 ②蒙特婁公約 ③21 世紀議程 ④京都議定書。
54. (2)  如左圖所示，其中 M 代表 ①表面紋理呈放射狀 ②表面紋理呈多方向 ③表面紋理呈傾斜交叉 ④表面紋理呈凸起之細粒狀。
55. (4) 公制外螺紋的牙底成 ①沒有規定 ②尖形 ③平底 ④圓形。
56. (3) 第一角法俯視圖的位置在前視圖之 ①左方 ②上方 ③下方 ④右方。
57. (1) 一般游標卡尺無法直接測量的項目是 ①錐度 ②外徑 ③內徑 ④深度。
58. (2) 一般鍵槽是位於 ①軸上 ②轂上 ③輻上 ④鍵上。
59. (1) $1\ \mu\text{m}$ 等於 ①0.001 mm ②0.1 mm ③0.0001 mm ④0.01 mm。
60. (2) 圖紙 A0 的大小是 A3 的 ①3 倍 ②8 倍 ③4 倍 ④2 倍。
61. (4) 主管機關審查環境影響說明書或評估書，如認為已足以判斷未對環境有重大影響之虞，作成之審查結論可能為下列何者？ ①認定不應開發 ②應繼續進行第二階段環境影響評估 ③補充修正資料再審 ④通過環境影響評估審查。
62. (3) 下圖所示，其中 a 位置代表 ①加工方法 ②加工裕度 ③表面織構要求 ④表面紋理和方向。



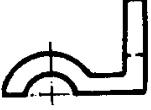




64. (3) 第三角法是以 ①物體、觀察者、投影面 ②投影面、物體、觀察者 ③觀察者、投影面、物體 ④觀察者、物體、投影面 三者依次排列之一種正投影表示法。
65. (2) 下列何者為選用防塵口罩時，最不重要之考量因素？ ①重量愈輕愈好 ②視野愈小愈好 ③捕集效率愈高愈好 ④吸氣阻抗愈低愈好。
66. (4) 埋頭螺釘其頭部的錐面夾角一般為 ①105° ②60° ③120° ④90°。
67. (1) 雇主於臨時用電設備加裝漏電斷路器，可減少下列何種災害發生？ ①感電 ②被撞 ③物體倒塌、崩塌 ④墜落。
68. (3)  的總圈數為 ①7 ②4 ③6 ④5。
69. (4) 目前市面清潔劑均會強調「無磷」，是因為含磷的清潔劑使用後，若廢水排至河川或湖泊等水域會造成什麼影響？ ①烏腳病 ②綠牡蠣 ③秘雕魚 ④優養化。

70. (2)  左圖之俯視圖為 ①  ②  ③  ④ 。

71. (2) 連續狹窄部位之尺度標註時，箭頭可畫成 ①省略不畫 ②小圓點 ③小三角形 ④短斜線。

72. (3) 繪製工作圖時，對於一般標準機件，為求完整 ①不一定 ②須繪製零件圖 ③不須繪製零件圖但須有規格 ④須繪製零件圖且有規格。

73. (4) 一般機器用量測工具，其公差等級是在 ①IT13~IT16 ②IT9~IT12 ③IT5~IT8 ④IT01~IT4。

74. (2)  左圖之右側視圖為 ①  ②  ③  ④ 。

75. (4) 肋或軸之橫剖面常繪製成 ①全部面 ②半剖面 ③局部剖面 ④旋轉剖面。

76. (4) 虛線之間隔與線段之比約為 ①1:5 ②1:1 ③1:7 ④1:3。

77. (2) 一平面與投影面垂直，所得之正投影視圖，稱為此平面之 ①斜視圖 ②邊視圖 ③端視圖 ④透視圖。

78. (2) 局部剖面之折斷線，主要是控制剖面線的 ①美觀 ②範圍 ③伸長 ④縮短。

79. (2) 韋氏螺紋的螺紋角為 ①30° ②55° ③60° ④45°。

80. (1) 描述機械中零件之位置及其關係的圖，稱為 ①組合圖 ②位置圖 ③零件圖 ④配置圖。

113 年度 20800 電腦輔助機械設計製圖丙級技術士技能檢定學科測試試題

本試卷有選擇題 80 題，每題 1.25 分，皆為單選選擇題，測試時間為 100 分鐘，請在答案卡上作答，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。

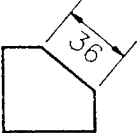
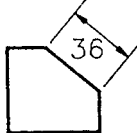
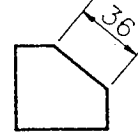
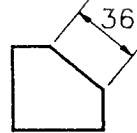
准考證號碼：

姓名：

單選題：

1. (1) 對於脊柱或頸部受傷患者，下列何者不是適當的處理原則？ ①如無合用的器材，需 2 人作徒手搬運 ②不輕易移動傷患 ③速請醫師 ④向急救中心聯絡。

2. (3) 虎鉗上常用之螺紋為 ①鋸齒形螺紋 ②圓頂螺紋 ③梯形螺紋 ④V 形螺紋。

3. (3) 下列正確標註尺度數字方向為 ①  ②  ③  ④ 。

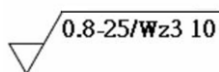
4. (4) 一般機器用量測工具，其公差等級是在 ①IT9~IT12 ②IT5~IT8 ③IT13~IT16 ④IT01~IT4。

5. (3) 斜管螺紋的錐度為 ①1:8 ②1:32 ③1:16 ④1:4。

6. (3) 表面織構符號中，加工裕度之數值單位為 ①cm ② μ m ③mm ④dm。

7. (1) 一個視圖成對稱時，只畫出中心線之一側，而省略其他一半的視圖，稱為 ①半視圖 ②中斷視圖 ③轉正視圖 ④局部視圖。

8. (4) 如下圖所示，下列敘述何者正確？ ①W 輪廓算數平均值為 3 ②取樣長度為 10 ③W 輪廓算數平均值在 0.8-25 間 ④評估長度為取樣長度的 3 倍。



9. (1) A2 工程圖紙上應繪製或印妥圖框，圖框距紙邊的尺度，最小為 ①15 mm ②5 mm ③20 mm ④10 mm。

10. (1) 下列何種現象「無法」看出家裡有漏水的問題？ ①水龍頭打開使用時，水表的指針持續在轉動 ②馬桶裡的水常在晃動，或是沒辦法止水 ③水費有大幅度增加 ④牆面、地面或天花板忽然出現潮濕的現象。

11. (3) 一面與三主要投影面不平行也不垂直，則此面稱為 ①單斜面 ②水平面 ③複斜面 ④正垂面。

12. (4) 預防職業病最根本的措施為何？ ①實施僱用前體格檢查 ②實施特殊健康檢查 ③實施定期健康檢查 ④實施作業環境改善。

13. (1) 工廠或交通工具排放空氣污染物之檢查，下列何者錯誤？ ①檢查人員以嗅覺進行氨氣濃度之判定 ②檢查人員以嗅覺進行異味濃度之判定 ③依中央主管機關規定之方法使用儀器進行檢查 ④檢查人員以肉眼進行粒狀污染物排放濃度之判定。

14. (2) 視圖中，標準件所用之錐形孔，其錐角應繪製成 ①60° ②90° ③45° ④120°。

15. (4) 下列何者「非」屬公司對於企業社會責任實踐之原則？ ①落實公司治理 ②發展永續環境 ③維護社會公益 ④加強個人資料揭露。


16. (3) CNS 工程圖用紙的規格，採用 ①C ②開 ③A ④B 系列的規定。

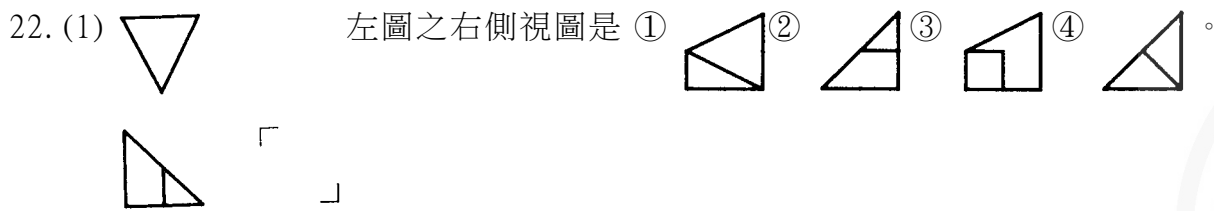
17. (4) 剖視圖中的剖面線是表示機件 ①對稱部分 ②實心部分 ③空心部分 ④剖切的位置。

18. (1) 下列何者為節能標章？ ①  ②  ③  ④ 。

19. (3) 一單斜面在三個主要視圖中呈現 ①三線 ②三面 ③二面一線 ④一面二線。

20. (3) 半圓鍵之寬度約為軸直徑的 ①1/3 ②1/6 ③1/4 ④1/2。

21. (4)  左圖為 ①皿形彈簧 ②渦卷彈簧 ③拉伸彈簧 ④壓縮彈簧。



23. (1) M16×1.5 的『1.5』代表螺紋的 ①螺距 1.5 mm ②小徑 1.5 mm ③大徑 1.5 mm ④節徑 1.5 mm。

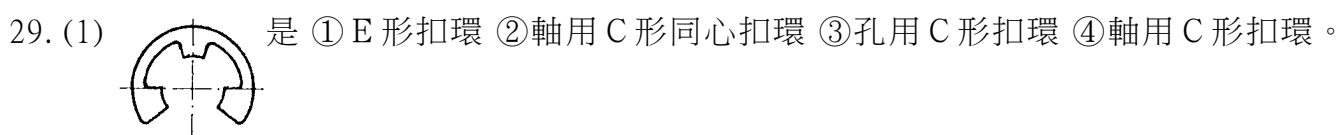
24. (3) 下列敘述何者正確？ ①公務機關委託的代檢（代驗）業者，不是公務員，不會觸犯到刑法的罪責 ②在靠北公務員社群網站，覺得可受公評且匿名發文，就可以謾罵公務機關對特定案件的檢查情形 ③受公務機關委託辦理案件，除履行採購契約應辦事項外，對於蒐集到的個人資料，也要遵守相關保護及保密規定 ④賄賂或不正利益，只限於法定貨幣，給予網路遊戲幣沒有違法的問題。

25. (3) 評量雷射印表機列印速度的數值為 ①BPS ②CPS ③PPM ④DPI。

26. (2) 機件尺度中，與他件組合有關之尺度，稱為 ①參考尺度 ②功能尺度 ③非功能尺度 ④大小尺度。

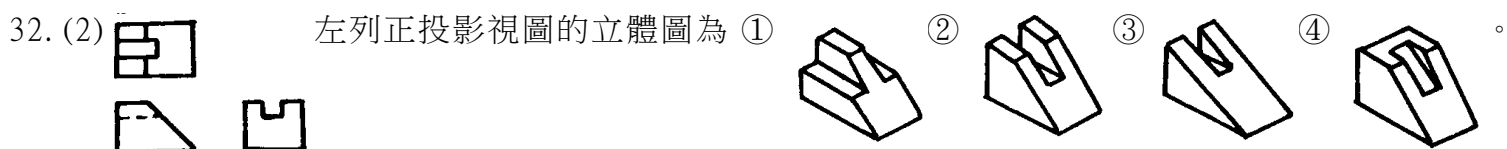
27. (2) rpm 是代表 ①每小時轉數 ②每分鐘轉數 ③每分鐘切削速度 ④每秒鐘轉數。

28. (3) 內螺紋牙深通常製成外螺紋牙深的 ①2/3 ②1/2 ③3/4 ④4/5。



30. (1) 下列哪一種機件可以沿中心線切割？ ①皮帶輪 ②鉚釘 ③軸 ④銷。

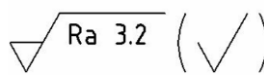
31. (3) 一平面切割一圓錐時，產生的平面曲線有 ①5 種 ②6 種 ③4 種 ④3 種。



33. (4) 冰箱在廢棄回收時應特別注意那一項物質，以避免逸散至大氣中造成臭氧層的破壞？ ①苯 ②汞 ③甲醛 ④冷媒。

34. (3) 千斤頂心軸上之螺紋可用 ①管形螺紋 ②三角形螺紋 ③鋸齒形螺紋 ④圓形螺紋。

35. (2) 兩圓外切時，其連心線等於 ①兩半徑差 ②兩半徑和 ③兩直徑和 ④兩直徑差。

36. (2) 多個零件的圖中，各零件假如大多數表面有相同表面織構符號時，如  應標註在 ①各零件圖上方 ②各零件圖件號右側 ③標題欄附近 ④各零件圖右下角。

37. (2) 比例為 1 : 2 的圖形，長為 20 mm，則實物長為 ①10 mm ②40 mm ③20 mm ④30 mm。

38. (2) 半剖面係假設切割物體之 ①1/2 ②1/4 ③1/3 ④1/5。

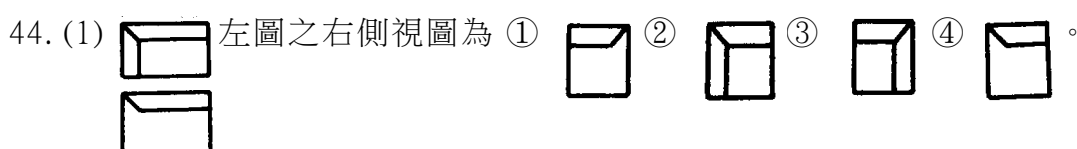
39. (2) 於視圖上標註尺度，分為二種 ①寬尺度與厚尺度 ②大小尺度與位置尺度 ③長度尺度與距離尺度 ④方向尺度與角度尺度。

40. (2) 更改尺度時，新數字旁欲加註之更改記號為 ①○ ②△ ③□ ④▽。

41. (2) 公制斜銷的標稱直徑以 ①中間直徑表示 ②小端直徑表示 ③平均直徑表示 ④大端直徑表示。

42. (1) 甲公司將其新開發受營業秘密法保護之技術，授權乙公司使用，下列何者不得為之？ ①乙公司已獲授權，所以可以未經甲公司同意，再授權丙公司使用 ②約定授權使用限於特定之內容、一定之使用方法 ③約定授權使用限於一定之地域、時間 ④要求被授權人乙公司在一定期間負有保密義務。

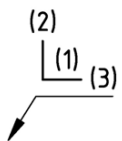
43. (1) 公眾聚集量大且滯留時間長之場所，經公告應設置自動監測設施，其應量測之室內空氣污染物項目為何？ ①二氧化碳 ②甲醛 ③臭氧 ④一氧化碳。






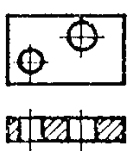
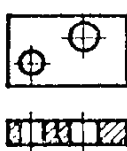
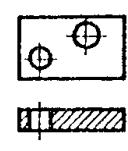
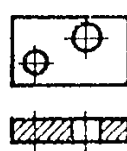







45. (1) 斜鍵之斜度為 ①1:100 ②1:30 ③1:50 ④1:20。

46. (1) 在裝配圖中，對於軸之橫向剖面 ①應畫剖面線 ②不畫剖面線 ③一律塗黑 ④視材質而定。

47. (4) 60°三角板之標稱大小係指那一邊？ ①90°之對邊長 ②三角板之斜邊 ③30°之對邊長 ④60°之對邊長。
48. (4) 下列何者不是能源之類型？ ①電力 ②壓縮空氣 ③蒸汽 ④熱傳。
49. (4) 初學者進行徒手畫練習時，宜使用 ①影印紙 ②模造紙 ③描圖紙 ④方格紙。
50. (2) 薄片零件之剖面線可以 ①距離拉大 ②全部塗黑 ③不加剖面線 ④不需改變。
51. (1) 對溫室氣體管制之「無悔政策」係指： ①減輕溫室氣體效應之同時，仍可獲致社會效益 ②持續研究溫室氣體對全球氣候變遷之科學證據 ③全世界各國同時進行溫室氣體減量 ④各類溫室氣體均有相同之減量邊際成本。
52. (3) 零件圖中，拉伸彈簧之繪製長度為 ①壓縮長度 ②控制長度 ③自由長度 ④拉伸長度。
53. (1) 下圖中(3)位置之值代表 ①水平方向之毛頭（避尖）或讓切及其尺度 ②外邊緣型態及其尺度 ③垂直方向之毛頭（避尖）或讓切及其尺度 ④內邊緣型態及其尺度。



54. (2) 慣用於鑽床主軸孔及其刀具附件柄的錐度為 ①7：24 ②莫氏錐度 ③加農錐度 ④白氏錐度。
55. (1) 尺度界線為 ①細實線 ②虛線 ③細鏈線 ④粗實線。
56. (2) 下列線條 A—中心線，B—隱藏線，C—輪廓線，繪圖重疊時的優先順序為 ①C、A、B ②C、B、A ③A、B、C ④B、C、A。
57. (3) 物體位於投影面與觀察者之間的投影法，稱為 ①第四角 ②第三角 ③第一角 ④第二角 投影法。
58. (4) 圖面上註解「滲碳 0.5」中，「0.5」之單位為 ①dm ②cm ③μm ④mm。
59. (3) 工程圖中，字的大小以 ①字寬 ②字間距 ③字高 ④字面積 來決定。
60. (4) 已發出之圖需更改時，應在圖上列表記載，以便日後查考，其更改之記號為 ①  ②  ③  ④ .
61. (4) 車削外螺紋時，刀具的安裝應 ①高於工作物之中心 ②低於工作物之中心 ③視工作物材質而定 ④與工作物之中心等高。
62. (4) 下列有關工作場所安全衛生之敘述何者有誤？ ①勞工應定期接受健康檢查 ②對於勞工從事其身體或衣著有被污染之虞之特殊作業時，應備置該勞工洗眼、洗澡、漱口、更衣、洗濯等設備 ③事業單位應備置足夠急救藥品及器材 ④事業單位應備置足夠的零食自動販賣機。
63. (4) 下列機件的剖面線常以塗黑表示的為 ①軸 ②螺帽 ③螺桿 ④型鋼。
64. (1) 絞孔工作是為 ①提高孔徑的精度 ②調整孔徑的錐度 ③修正孔的位置 ④擴大孔徑尺度。
65. (1) 量測精度較高的量具為 ①分厘卡 ②外卡 ③直尺 ④游標卡尺。
66. (3)  的總圈數為 ①4 ②7 ③6 ④5。
67. (3) 在標註表面織構符號時，例如代號 Rz 與值 3.2 之間 ①只要有空格即可 ②須有一空格 ③須有兩空格 ④無須空格。
68. (4) 斜度符號之高度與寬度之比為 ①1:1 ②1:1.5 ③1:2 ④1:3。
69. (2) 下列何者行為會有侵害著作權的問題？ ①將報導事件事實的新聞文字轉貼於自己的社群網站 ②將講師的授課內容錄音，複製多份分贈友人 ③直接轉貼高普考考古題在 FACEBOOK ④以分享網址的方式轉貼資訊分享於社群網站。
70. (4) 下列何者不會減少溫室氣體的排放？ ①減少使用煤、石油等化石燃料 ②開發太陽能、水能等新能源 ③大量植樹造林，禁止亂砍亂伐 ④增高燃煤氣體排放的煙囪。
71. (4) 鋼料中一般螺紋進入之深度，最合適的為螺紋標稱直徑之 ①相同 ②6 倍 ③3 倍 ④1.5 倍。
72. (1) 下列正確的剖視圖為 ①  ②  ③  ④ .

73. (3) 組合圖的件號線由該零件內引出，在零件內的一端應加畫 ①一小圓圈 ②一箭頭 ③一小黑圓點 ④一黑方點。
74. (3)  左圖之右側視圖是 ①  ②  ③  ④ 。
75. (2) 三角柱為 ①三面體 ②五面體 ③四面體 ④六面體。
76. (1) 中心線的延長線可以代替 ①尺度界線 ②輪廓線 ③虛線 ④尺度線。
77. (1) 在組合剖面中，下列零件不得塗黑的是 ①把手 ②彈簧 ③薄墊圈 ④鐵板。
78. (2) 下列何者非屬應對在職勞工施行之健康檢查？ ①特殊健康檢查 ②體格檢查 ③特定對象及特定項目之檢查 ④一般健康檢查。
79. (3) 表面粗糙度的單位為 ①cm ②mm ③ μm ④dm。
80. (1) 在 MS 視窗作業系統中，要選取多個非連續的檔案，在選取前須先按住 ①Ctrl 鍵 ②Alt 鍵 ③Shift 鍵 ④Ins 鍵。