




衝床作業安全注意要領

一、關鍵作業事項：

- (一) 衝剪機械應具有安全護圍、安全模。(機安第 4 條第 1 項)
- (二) 設置安全護圍有困難者，應至少設置一種以上安全裝置(如連鎖防護式、雙手操作式、感應式、拉開式或掃除式安全裝置)。(機安第 4 條第 2 項)
- (三) 衝剪機械具有雙手操作更換為單手或腳踏式操作之切換開關，均應設置安全護圍、安全模或其他安全裝置。(機安第 16 條 1 第 2 款)
- (四) 衝剪機械及其安全裝置裝設有鎖式換回開關時，應指定作業管理人員保管其鎖匙。(設規第 72 條第 1 項)

二、安全作業重點：

作業前		<ol style="list-style-type: none"> 1. 作業前，檢查安全裝置是否正常。 2. 檢查油路系統是否在安全範圍。 3. 從事模具安裝、調整及試模時，使用安全塊、安全插梢或安全開關鎖匙裝置；且需有專人指揮監督。 4. 從事調整模具作業時，應採用寸動或切斷電源用手旋動飛輪調整。
作業中		<ol style="list-style-type: none"> 1. 作業中隨時注意異常聲響。 2. 不可將安全裝置無效化。 3. 由專人保管衝床及安全裝置的切換開關鎖鑰。
作業後		<ol style="list-style-type: none"> 1. 從事卸模作業，需使用安全塊、安全插梢或安全開關鎖匙等之裝置。 2. 指定專人指揮卸模作業。 3. 使用叉車搬運模具。

安全塊圖片來源:機械式衝床安全標準及 EN 692 內容介紹，財團法人精密機械研究發展中心，葉明宗

縮寫：機安（即機械設備器具安全標準）、設規（即職業安全衛生設施規則）