

壓鑄機作業安全注意要領

一、關鍵作業事項：

- (一) 清掃、調整及修理機台應斷電上鎖。(設規 57 條第 1 項)
- (二) 應設置安全門、雙手操作式起動裝置或其他安全裝置。(設規第 82 條)
- (三) 機器手臂可動範圍外側應設置護圍。(機器人第 21 條)

二、安全作業重點：

作業前		<ol style="list-style-type: none"> 1. 確認安全門、雙手操作式啟動裝置是否運作正常。 2. 更換模具的吊勾是否有防止脫落的裝置(如防滑舌片)。 3. 注意油(水)管是否破裂造成噴濺，電線破損有漏電之危險。
作業中		<ol style="list-style-type: none"> 1. 確認作業勞工是否配戴手套、口罩、耳塞、隔熱衣等防護具。 2. 機械手臂外圍是否有加裝護圍及安全裝置。 3. 高溫部分是否確實禁止人員靠近。
作業後		<ol style="list-style-type: none"> 1. 清潔、更換、調整模具是否確實停機斷電及掛牌，防止他人誤啟動。 2. 機台停止後確認各部位是否復歸至正確位置。 3. 作業後地面是否保持整潔、乾燥。

縮寫：設規(即職業安全衛生設施規則)機器人(即工業用機器人危害預防標準)