

鋁鎂合金加工安全注意要領

一、關鍵作業事項：

- (一) 設置局部排氣裝置。(粉塵第 6 條)
- (二) 使用具有防爆性能構造的電氣機械、器具或設備。(設規第 177 之 1 條)
- (三) 局部排氣裝置、空氣清淨裝置及吹吸型換氣裝置應至少每年檢查一次。
(管理辦法第 23 條第 1 項)

二、安全作業重點：

作業前		<ol style="list-style-type: none"> 1. 從事鋁鎂合金加工前應先開啟局部排氣裝置進行集塵。 2. 設置粉塵作業主管指揮監督。 3. 加工機械設備需接地，避免靜電產生。
作業中		<ol style="list-style-type: none"> 1. 需使局部排氣裝置維持性能。 2. 勞工從事鋁鎂合金加工作業時，需使用呼吸防護具。 3. 使用具有防爆性能構造的電氣機械、器具或設備。
作業後		<ol style="list-style-type: none"> 1. 當日作業完畢，需清除風機、集塵裝置內部鋁鎂粉末。 2. 局部排氣裝置、空氣清淨裝置及吹吸型換氣裝置應至少每年檢查一次

縮寫：設規（即職業安全衛生設施規則）、粉塵（粉塵危害預防標準）、管理辦法（職業安全衛生管理辦法）